

Beszereles



Bevezetés:

Az InterApp DESPONIA + DESPONIA plus pillangószelepek előnyeinek garantálása érdekében elengedhetetlen a telepítési utasítás betartása. A szerelés az elfogadott technikai szabályok szerint kell történni és csak képzett személyzet végezheti. Azokért a hibákért, amelyek a szakszerűtlen beépítés következtében állnak elő, az InterApp semmiféle felelősséget nem tud vállalni. A szelepekre vonatkozó méretek, alkalmazási területek és a felhasznált anyagok tekintetében a Desponia és a Desponia plus adatlap az irányadó.

Ha a szelepet robbanásveszélyes környezetben használja, kérjük vegye figyelembe az "InterApp pillangószelepek használata potenciálisan robbanásveszélyes környezetben" című műszaki dokumentációt.



Tárolás:

Az InterApp DESPONIA és DESPONIA plus pillangószelepeket mindig por és nedvesség mentesen kell tárolni. Szállításkor a szelepnek enyhén nyitott pozícióban kell lenni és így kell maradnia a beszerelés befejezéséig. (Ábra-1.) Az egyszeres működésű, rugós, pneumatikus működtetésű szelepeket a hajtóműtől elválasztva, külön kell tárolni, hogy a rugalmas mandzsetta hosszabb távon se változtassa az alakját. A hajtóművet csak a csővezetékre való felszerelés után szabad a helyére tenni.



Beépítés előtti teendők:

Kérjük, győződjön meg arról, hogy a beépítésre szánt pillangószelep az üzemeltetési körülményeknek megfelel-e. A berendezés üzemeltetője felelős a rendszerben áramló (korrózió-állóság, nyomás, hőmérséklet, stb.) közeg jellemzőinek adataiért. Forduljon a szállítóhoz vagy az InterApphoz, ha segítségre van szüksége.

Kérjük vegye figyelembe, hogy a turbulencia (p.l. csőívek mentén) által generált hidrodinamikusan erők miatt a pillangószelep nyomatkéigénye megnő. Javasoljuk legalább a DN 5-szörös értékének megfelelő távolságra való beépítését.



Beszereles előtt ellenőrizni:

Pozicionálás:

A vízszintes vezeték szakaszokba a pillangószelepet úgy célszerű beépíteni, hogy a szeleptengely szintén vízszintesen álljon és a szeleptányér alsó része az átfolyás irányába mutasson, így elkerülhető a tengelytömítések környezetében az üledék és a szennyeződések lerakódása. (Ábra-2.)



Tömítések:

Tömítést vagy zsírt sohasem szabad használni. (Ábra-3.)

Beépítés:

A karimák felületének simának és tisztának kell lenni. Rozsda, festékmарadvány, hegesztési maradvány, piszok gondosan eltávolítandó, hogy a szeleptányér sérülését elkerülhessük. A karima alakjának és méretének biztosítania kell a fémes érintkezést a szelepház és a karimafelső felület között.

DESPONIA + DESPONIA plus pillangószelepek wafer kivitelben alkalmasak DIN PN10/16 és ANSI150 karimák közé történő beszerelésre. A karimák közé való beszerelés esetén konzultáljon az InterApp-al, vagy hivatalos képviselővel.

Különleges óvintézkedéseket kell figyelembe venni az alacsonyabb nyomású osztályokhoz tartozó emelt felületű karimáknál (pl. PN6). A szelep nem szerelhető be a csőbe, ha a furatátmérő kisebb, mint a szelep névleges furatmérete. Ebben az esetben távtartó gyűrűket kell beszerelni a karimák közé a szeleptányér sérüléseinek megelőzésére. (Ábra-4.)

A szelepet nem szabad beszerelni olyan karimák közé, amelyek nem párhuzamosak egymással.

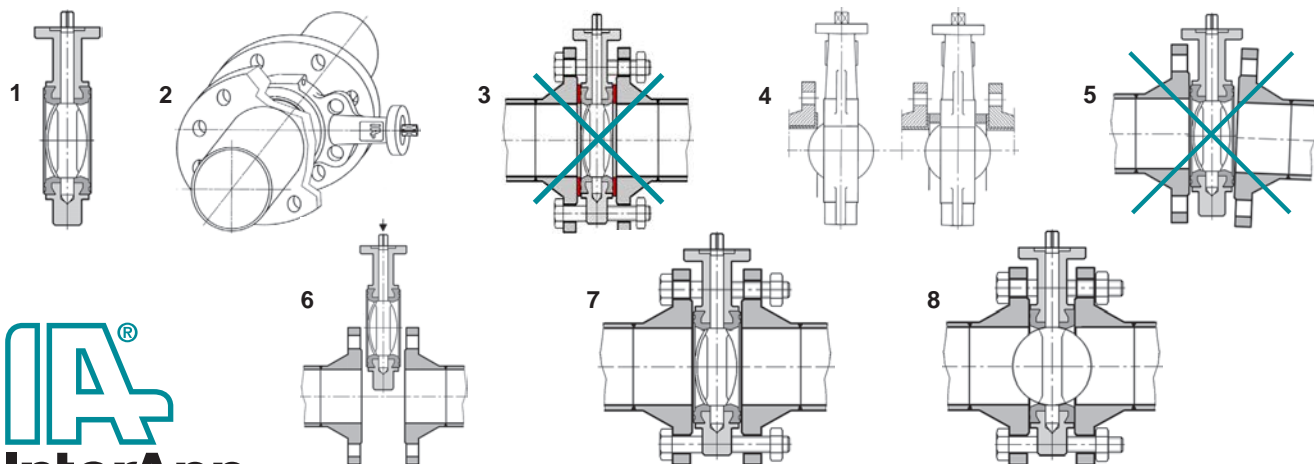
Meg kell győződni arról, hogy a csövek és a szelepek koncentrikusan lettek beszerelve. A rosszul illesztett szelep tányérja megsérülhet. (Ábra-5.) Továbbá megengedhetetlen bármilyen hegesztés a csöveken, miközben a szelep a karimák között van. Ez tönkretelheti a mandzsettát.



A karimákat úgy kell előkészíteni, hogy a szelep könnyen behelyezhető legyen, miközben a tányér enyhén nyitott helyzetben áll. (Ábra-6.) A rosszul előkészített karimák miatt a mandzsetta megsérülhet, vagy kitüremkedhet.

Helyezze be a rögzítőcsavarokat, a tányér nyitott helyzetének megtartásával, de ne húzza meg a csavarokat. (Ábra-7.)

Ha a rögzítőcsavarokat a tányér zárt helyzetében húzzák meg, akkor a mandzsetta benyomódhat rossz pozícióban. Ami túlzott zárónyomatékot és szivárgást eredményez. A tányér teljesen nyitott helyzetében (Ábra-8.) győződjön meg arról, hogy a csövek igazodnak-e. Átlósan húzza meg a csavarokat.

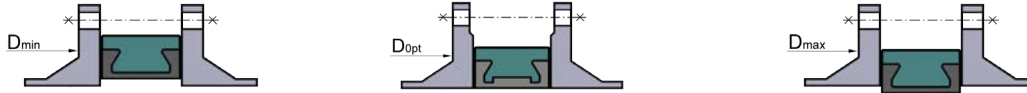


DESPONIA, DESPONIA plus Beszerelés és Karbantartás



Karima belső átmérője:

Az InterApp pillangószelepeket tömítés nélkül kell beszerelni a karimák közé. Kétirányú feszességgel rendelkeznek. Kövesse a vonatkozó szelep adatlapját, ha a szelepet a csővezeték végére szereli be, ezek rögzítőcsavarokkal vannak középpontosítva. A karima átmérője meg kell hogy feleljen a D_{opt}, D_{min}, D_{max} értékeknek.



D_{min} A karima minimális átmérője lehetővé teszi a táányér mozgását (tökéletesen középpontosított szelep esetén).

D_{opt} Karima átmérő optimális beszereléshez.

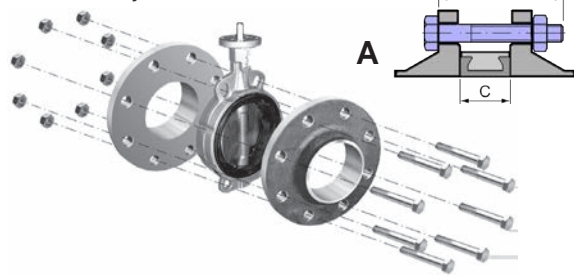
D_{max} A karima maximális átmérője.

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600
D _{min}	19	32	35	53	74	93	119	147	198	247	297	340	384	425	490	585	680	790	880	980	1175	1348	1560
D _{opt}	34	42	53	68	83	103	128	153	202	253	303	345	395	453	505	605	696	810	900	997	1195	1387	1602
D _{max}	47	57	68	87	104	126	154	174	226	277	328	370	421	462	514	617	715	817	918	1019	1225	1430	1640

Csavarozás:

Wafer + U-alak ház DN 25 - 400

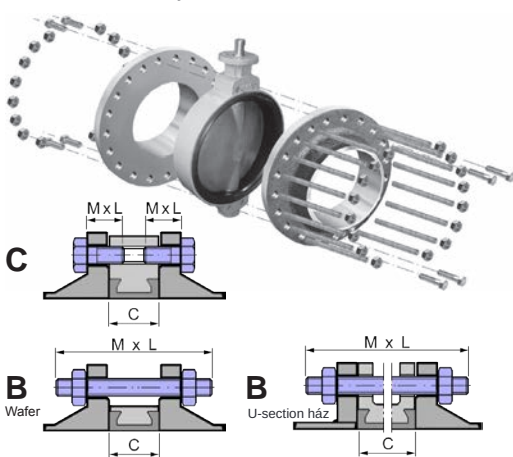
A Csavar anyával



DN	C	n	PN 6		PN 10		PN 16		ANSI 150	
			A	A	A	A				
25	30	4	M10x80	n	M12x90	4	M12x90	4	UNC 1/2"-13 x 3"	
32	30	4	M12x80	4	M16x100	4	M16x100	4	UNC 1/2"-13 x 3 1/4"	
40	33	4	M12x90	4	M16x100	4	M16x100	4	UNC 1/2"-13 x 3 1/2"	
50	43	4	M12x100	4	M16x110	4	M16x110	4	UNC 5/8"-11 x 4"	
65	46	4	M12x100	4	M16x110	4(8)	M16x110	4	UNC 5/8"-11 x 4 1/2"	
80	46	4	M16x110	8	M16x120	8	M16x120	4	UNC 5/8"-11 x 4 1/2"	
100	52	4	M16x120	8	M16x120	8	M16x120	8	UNC 5/8"-11 x 5"	
125	56	8	M16x120	8	M16x130	8	M16x130	8	UNC 3/4"-10 x 5"	
150	56	8	M16x120	8	M20x140	8	M20x140	8	UNC 3/4"-10 x 5 1/4"	
200	60	8	M16x130	8	M20x150	12	M20x150	8	UNC 3/4"-10 x 5 1/2"	
250	68	12	M16x140	12	M20x160	12	M24x170	12	UNC 7/8"-9 x 6 1/4"	
300	78	12	M20x160	12	M20x170	12	M24x180	12	UNC 7/8"-9 x 6 3/4"	
350	78	12	M20x160	16	M20x170	16	M24x190	12	UNC 1"-8 x 7 1/4"	
400	102	16	M20x190	16	M24x200	16	M27x220	16	UNC 1"-8 x 8 1/4"	

Wafer + U-alak ház DN 450 - 1600

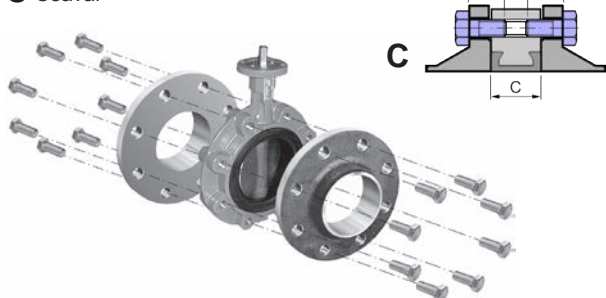
B Tartócsavar anyával + C csavar



DN	C	n	PN 10		PN 16		ANSI 150						
			B	C	B	C	B	C					
450	113	16	M24x240	8	M24x60	16	M27x280	8	M27x80	12	UNC 1 1/8"-7 x 9"	8	UNC 1 1/8"-7 x 3 1/2"
500	126	16	M24x250	8	M24x60	16	M30x310	8	M30x90	16	UNC 1 1/8"-7 x 10"	8	UNC 1 1/8"-7 x 4"
600	153	16	M27x290	8	M27x70	16	M33x360	8	M33x100	16	UNC 1 1/4"-7 x 11 1/2"	8	UNC 1 1/4"-7 x 4 1/2"
700	165	20	M27x310	8	M27x70	20	M33x340	8	M33x90	24	UNC 1 1/4"-7 x 12"	8	UNC 1 1/4"-7 x 5"
750	178		On request										
800	190	20	M30x340	8	M30x80	20	M36x370	8	M36x90	24	UNC 1 1/2"-6 x 16 1/2"	8	UNC 1 1/2"-6 x 7"
900	203	24	M30x360	8	M30x80	24	M36x390	8	M36x90	28	UNC 1 1/2"-6 x 17"	8	UNC 1 1/2"-6 x 7 1/2"
1000	218	24	M33x380	8	M33x80	24	M39x420	8	M39x100	32	UNC 1 1/2"-6 x 18"	8	UNC 1 1/2"-6 x 8"
1100	218	28	M33x380	8	M33x80	28	M39x420	8	M39x100	36	UNC 1 1/2"-6 x 18 1/2"	8	UNC 1 1/2"-6 x 8"
1200	254	28	M36x440	8	M36x90	28	M45x490	8	M45x120	40	UNC 1 1/2"-6 x 20 1/2"	8	UNC 1 1/2"-6 x 9"
1400	280	32	M39x480	8	M39x100	32	M45x520	8	M45x120	44	UNC 1 3/4"-x 23"	8	UNC 1 3/4"-x 10"
1600	318	36	M45x600	8	M45x140	36	M52x680	8	M52x180	-	-	-	-

LUG típus DN 50 - 600

C Csavar

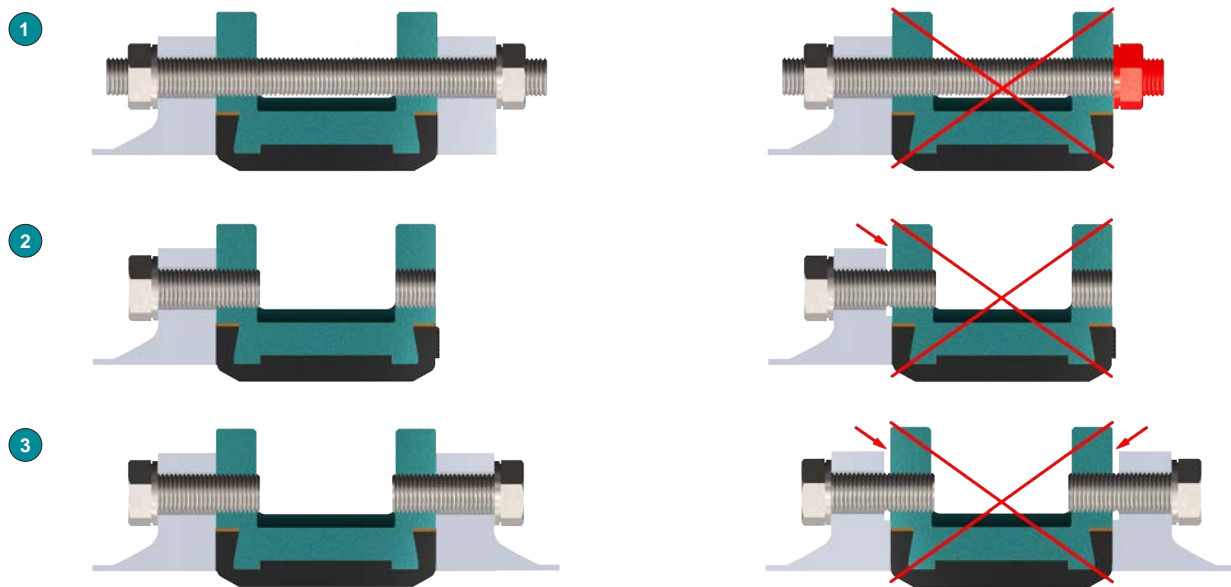


DN	C	n	PN 10		PN 16		ANSI 150	
			C	C	C	C		
25	30	8	M12X30	8	M12X30	8	UNC 1/2"-13 x 1"	
32	30	8	M16X30	8	M16X30	8	UNC 1/2"-13 x 1"	
40	33	8	M16X30	8	M16X30	8	UNC 1/2"-13 x 1 1/4"	
50	43	8	M16x30	8	M16x30	8	UNC 5/8"-11 x 1 1/2"	
65	46	8	M16x40	8	M16x40	8	UNC 5/8"-11 x 1 1/2"	
80	46	16	M16x40	16	M16x40	8	UNC 5/8"-11 x 1 3/4"	
100	52	16	M16x40	16	M16x40	16	UNC 5/8"-11 x 2"	
125	56	16	M16x50	16	M16x50	16	UNC 3/4"-10 x 2"	
150	56	16	M20x50	16	M20x50	16	UNC 3/4"-10 x 2"	
200	60	16	M20x50	24	M20x50	16	UNC 3/4"-10 x 2"	
250	68	24	M20x60	24	M24x60	24	UNC 7/8"-9 x 2 1/2"	
300	78	24	M20x60	24	M24x60	24	UNC 7/8"-9 x 2 1/2"	
350	78	32	M20x60	32	M24x60	24	UNC 1"-8 x 2 3/4"	
400	102	32	M24x70	32	M27x80	32	UNC 1"-8 x 3 1/4"	
450	113	40	M24x60	40	M27x70	32	UNC 1 1/8"-7 x 3 1/2"	
500	126	40	M24x60	40	M30x80	40	UNC 1 1/8"-7 x 4"	
600	153	40	M27x70	40	M33x90	40	UNC 1 1/4"-7 x 4 1/2"	

n = csavarok száma egy szelephez

A szelep beszerelése a csővezeték végén:

Amikor a szelepet csővezeték végére szereli be, kérem vegye figyelembe:	
Folyadék	Csak semleges folyadékok, hőmérséklet 10 - 80°C
Ház anyaga	Gömbgrafitos vas GGG 40 / EN-GJS-400-15, szénacél 1,0619 vagy rozsdamentes acél 1.4408
Karima csavarozás	Meghúzási nyomatékértékek az Ön által használt csavarok szállítója szerint



Ház típus	Kép	Beszerelés csővezeték végére	DN	Max. üzemi nyomás
Wafer D1	--	Nem engedélyezett	--	--
Lug D3	--	Ellenkarima nélkül lehetséges	DN 25 - 600	szelep PN 16 = 10 bar, szelep PN 10 = 6 bar
		Mindkét oldalán karimákkal	DN 25 - 600	a szelep névleges nyomása
Karimás D4	1	Csak ellenkarimával, áthaladó csavarokkal	DN 150 - 1600	a szelep névleges nyomása
	2	Ellenkarima nélkül lehetséges; csak lapos karima használatával a szelepet speciális kóddal -081, PN 10 és PN 16 karimákhoz, a többi karima értékelése kérésre.	DN 700 - 1600	szelep PN 16 = 10 bar, szelep PN 10 = 6 bar
	3	Karimás beszerlés lapos karima és speciális kódú -081 szelep használatával	DN 700 - 1600	a szelep névleges nyomása



Működőképesség ellenőrzése:

Üzembe helyezés előtt ajánlatos a szelep működőképességét ellenőrizni. Ennek során legalább egyszer teljesen ki kell nyitni, illetve be kell zárni, hogy meggyőződjön arról, hogy a szeleptányér akadálytalanul mozog, illetve arról, hogy megfelelően tömített-e.

Ha a tömítettséget nyomás alatt ellenőrzi, akkor vigyázni kell arra, hogy az alkalmazott nyomás ne legyen nagyobb, mint a szelephez megengedett. A túlnyomás tönkre teheti a szelepet. A megbízható működés érdekében javasoljuk, hogy havonta egyszer tesztelje.



A csővezeték tisztítása:

Amikor a csővezeték tisztítja, szem előtt kell tartani azt, hogy az alkalmazott tisztítószer és berendezések ártalmatlanok legyenek a szelepre. Nem megfelelő termékek tönkre tehetik a szelepet.

Kiszerelés:

Amikor eltávolítja a szelepet a rendszerből, figyelembe kell venni, hogy veszélyes folyadékok kerülhetnek a környezetbe. Ezért a kiszerelés előtt megfelelő biztonsági intézkedéseket kell tenni, továbbá vigyázni kell arra, hogy a szeleptányér és a mandzsetta ne sérüljön meg.



Kiselejtezés:

A szelepen visszamaradó anyagok veszélyesek lehetnek az emberre és a környezetre, ezért a szelepet megfelelő elővigyázatossággal kell kezelni. Az elhasználódást követően a pillangószelepeket szakszerűen, és a környezeti előírásoknak megfelelően kell megsemmisíteni.

Karbantartás



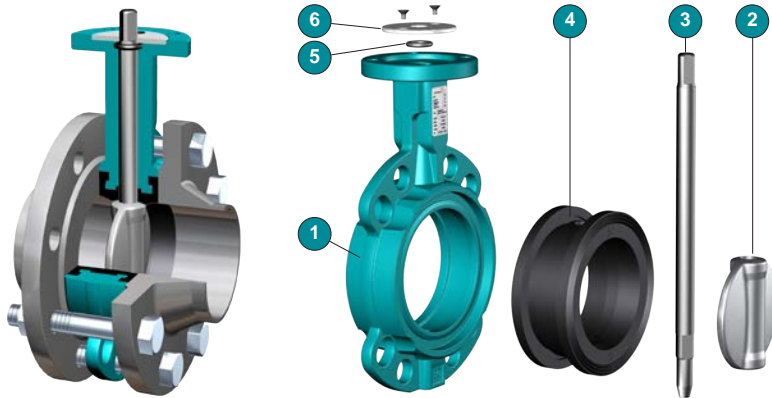
Bevezetés:

Tartsa szem előtt, hogy a pillangószelepből visszamaradó anyagok ártalmasak lehetnek az emberre és a környezetre.

Ezért a szelepeket eszerint kell kezelni és gondosan megtisztítani a karbantartást megelőzően.

A karbantartás a felhasználó saját felelősségére történik és csak képzett szakember végezheti. Csak eredeti alkatrészeket szabad felhasználni.

1. DESPONIA felépítése:



Darab lista

1	Ház
2	Tányér
3	Tengely
4	Mandzsetta
5	O-gyűrű
6	Rögzítő alátét + 2x csavarok

2. Szelep eltávolítása a csőrendszerből:

Mielőtt eltávolítaná a szelepet a csőből, vegye figyelembe, hogy veszélyes folyadékok szivároghatnak ki. Megfelelő óvintézkedéseket kell alkalmazni és ügyelni kell arra, hogy a szeleptányér és mandzsetta ne sérüljön meg.

- 2.1 Ne zárja le teljesen a szelepet.
- 2.2 Lazítsa meg az összes csavart és távolítsa el a szelepet.
- 2.3 Használjon karima-távolítót és távolítsa el a szelepet.

3 Szétszerelés:

- 3.1 A szétszerelés előtt ellenőrizze, hogy nincs-e túlnyomás a szelep belsejében.
- 3.2 Nyissa ki a szelepet teljesen.
- 3.3 Távolítsa el a meghajtót.
- 3.4 Oldja ki a csavarokat és távolítsa el a rögzítő alátétet.
- 3.5 Húzza ki a tengelyt (kihúzó segítségével, vagy a tengely négyszögének satuba szorításával).
- 3.6 Távolítsa el a tányért.
- 3.7 Lazítsa meg egy ponton a mandzsettát és szív alakban összenyomva húzza ki a házából.

4. Összeszerelés:

- 4.1 Mindegyik részt tisztítsa meg, lehetőleg szilikon spray-vel vagy hasonlóval kezelje.
- 4.2 Ügyeljen arra, hogy a nagyobb tengelyfurat a pillangószelep felső részénél legyen (a felső tengelyátmérő nagyobb, mint az alsó részen).
- 4.3 A szív alakban összenyomott mandzsetta felső részét helyezze a házba úgy, hogy a ház és a mandzsetta tengelyfurata megegyezzen. Engedje a mandzsettát ellazulni, hogy beleilleszkedjen a házba.
- 4.4 Helyezze be a tányért a tengelynégyszöggel lefelé, ügyeljen rá, hogy a mandzsetta közben ne sérüljön meg.
- 4.5 Vezesse be a tengelyt a mandzsettán és a tányéron keresztül, miközben a tányért mindkét irányba mozgatja.
- 4.6 A tengelynégyszöget igazítsa a tányértengelyhez. A tengelyt teljesen nyomja be, ezzel kiszorítva a levegőt az alsóbb tengelyházból. (csavarhúzóval enyhén emelje meg a mandzsettát)
- 4.7 Szerelje rá a meghajtót.



Ismételt üzembehelyezés előtt működőképességi vagy tömítettségi tesztet kell végezni (p.l. EN 12266-1). Ezután állítsa a tányért enyhén nyitott pozícióba, úgy hogy a tányér éle ne haladjon meg a karima felületét. Ezt a helyzetet a beszerelés során is meg kell tartani.

InterApp képviselő Magyarországon:

Stier Tamás
Ügyvezető



Innovatech Kft.

2045 Törökbálint, Tó utca 3. – Hungary
Mobil: +36 30 9569230
Web: www.stier-innovatech.hu
e-mail: tamas.stier@stier-innovatech.hu

További dokumentumok



A Desponia engedélyeket letöltheti:
www.interapp.net - DOWNLOADS - Certificates